

BARRERA EXPANDIBLE
AUTOEMPACABLE 2.20 MT
COLOR ROJO

Modelo: SLE-RB03

Barrera de tránsito extensible diseñada para delimitación temporal de áreas de trabajo, control de acceso y organización del flujo peatonal o vehicular. Su sistema autoempacable permite reducirse a solo 13 cm para facilitar transporte y almacenamiento, y expandirse hasta 2.20 m durante su uso. Puede rellenarse con agua o arena para incrementar el peso y mejorar la estabilidad en exteriores o zonas con viento.



PLEGABLE Y
RETRACTABLE



EXTENSIBLE
HASTA 2.20 m



ALTA VISIBILIDAD
CON REFLECTIVOS



AUTOEMPACABLE
COMPACTA



ROBUSTA Y
ESTABLE



BASE RELLENABLE
Puede llenarse con
agua o arena para
mayor estabilidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MATERIAL	Plástico de alta resistencia (PE)
ACABADO	Superficie visible en colores rojo con elementos reflectivos integrados
ALTURA	106 cm
LONGITUD EXTENDIDA	220 cm (2.20 m)
LONGITUD PLEGADA	13 cm (compacta)
PESO APROX	6 kgs

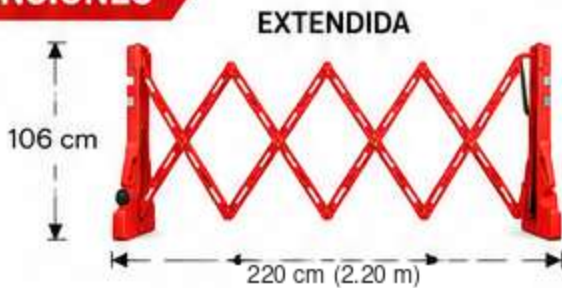
DISEÑO

- Plegable y retractable
- Barra telescópica adaptable a diversas longitudes
- Superficie con bandas reflectivas de alta visibilidad
- Puede llenarse con agua o arena para mayor estabilidad

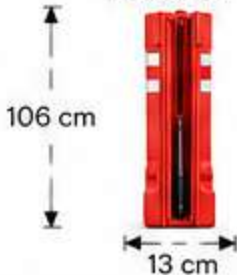
DESCRIPCIÓN GENERAL

Barrera de tránsito extensible diseñada para delimitación temporal de áreas de trabajo, control de acceso y organización del flujo peatonal o vehicular. Su diseño plegable permite reducirse a solo 13 cm para facilitar transporte y almacenamiento, y expandirse hasta 2.20 m durante su uso. Y puede rellenarse con agua o arena para incrementar el peso y mejorar la estabilidad en exteriores o zonas con viento.

DIMENSIONES



PLEGADA



DETALLE: BASE RELLENABLE



Puede llenarse con
agua o arena para
mayor estabilidad.



APLICACIONES

- Obras públicas y mantenimiento vial
- Proyectos de construcción
- Control perimetral temporal
- Seguridad en zonas de riesgo
- Gestión de tráfico peatonal y vehicular
- Instalaciones industriales y logísticas



Recomendado para empresas constructoras, municipalidades, contratistas viales y organizaciones que requieran control temporal y delimitación segura de áreas.



CONDICIONES DE USO

- Uso interior y exterior
- Resistente a lluvia y exposición solar
- Instalación manual sin herramientas
- Base rellenable para mayor resistencia al viento



VENTAJAS COMPETITIVAS

- Diseño expandible hasta 2.20 m
- Autoempacable: se pliega hasta 13 cm
- Rellenable con agua o arena para mayor estabilidad
- Alta visibilidad con elementos reflectivos
- Ligera y portátil cuando está vacía
- Reutilizable y fácil de almacenar
- Solución económica frente a barreras metálicas



INDUSAFETY
SERVICIOS GENERALES

Web: indusafety.com.pe
Cel: 923 705 468 - 914 438 215
Correo: ventas@indusafety.com.pe