

PANTALÓN SLACK IGNÍFUGO FRPT NFPA + 13034 AZUL MARINO

Cód. 12-06-297



TALLAS

S - M - L - XL - 2XL - 3XL

DESCRIPCIÓN

Pantalón ignífugo NFPA Clase II que en complemento con sus propiedades antiestáticas y químicas certificadas es la prenda que entrega protección completa a los usuarios expuestos a fuegos repentinos, cargas electroestáticas y exposiciones a productos químicos en forma de spray. Es resistente al agua y protege del frío.

CARACTERÍSTICAS

- Cintas reflectantes tipo zebra de 2" en piernas.
- Variedad de bolsillos para diversos accesorios.
- Costuras con hilo inherente de aramida.
- Cuenta con cierre de resina.

NORMAS

- NFPA 2112:2018
- NFPA 70E
- EN 1149-5:2018
- ASTM F1506
- EN 13034:2005+A1:2009

NFPA 2112
ASTM F1506



Norma americana de resistencia a la llama de prendas para protección personal contra el fuego

NFPA 70E



EN 13034:2005+A1:2009
Ropa de protección contra productos químicos líquidos



F1506



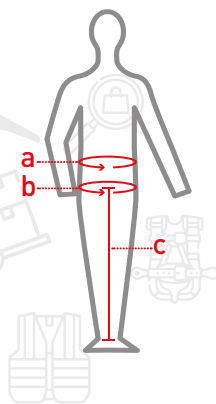
ATPV: 8,2 cal/cm2
CAT 2



EN 1149-5:2018
Ropa de protección Propiedades electrostáticas

TABLA DE TALLAS (CM)

		S	M	L	XL	2XL	3XL
A	CONTORNO CINTURA	73	79	84	90	96	102
B	CONTORNO CADERA	104	110	116	122	128	134
C	LARGO ENTREPIERNA	76	77	78	79	80	81



INDUSAFETY
SERVICIOS GENERALES

Web: indusafety.com.pe

Cel: 923 705 468 - 914 438 215

Correo: ventas@indusafety.com.pe

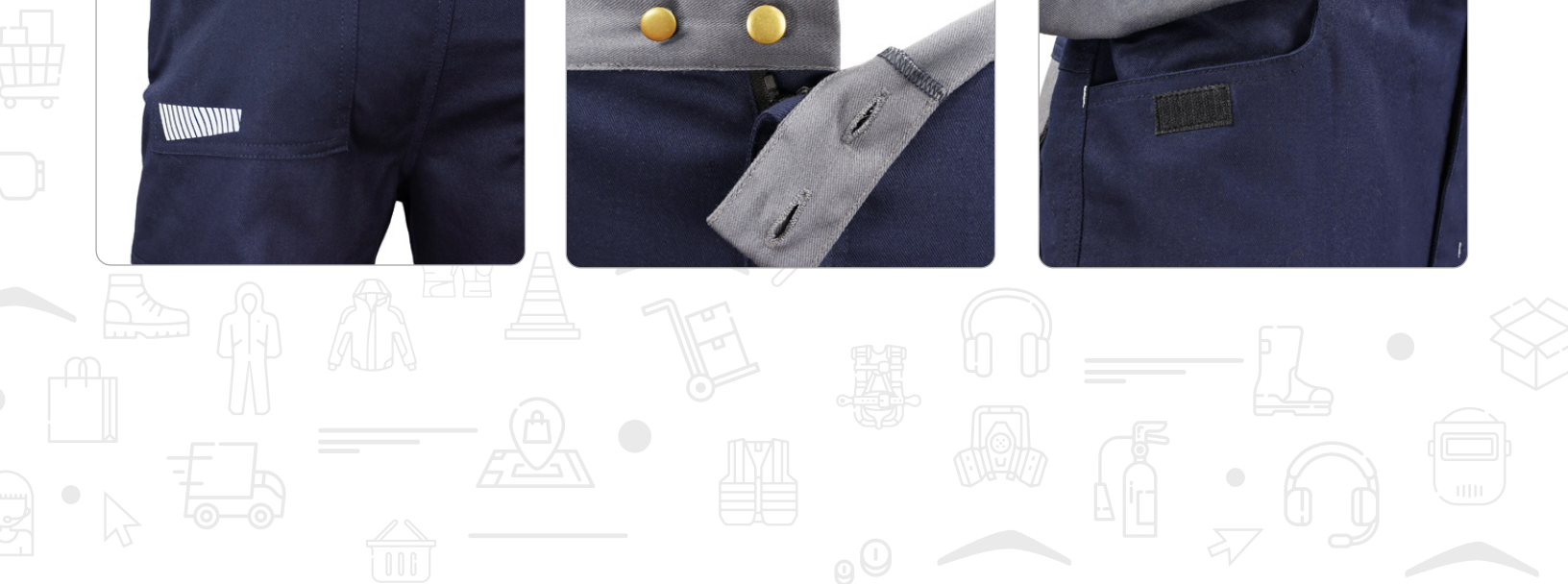
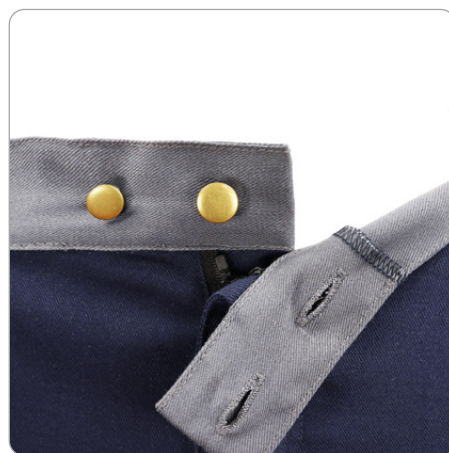
Cód. 12-06-297

TALLAS

S - M - L - XL - 2XL - 3XL



- FRARCTEX-CND3400AS.
- 88% Algodón.
- 10% Nylon.
- 2% Antiestático.
- 7 Oz.
- ATPV: 8,2 cal/cm2.
- CAT 2.



INDUSAFETY
SERVICIOS GENERALES

Web: indusafety.com.pe
Cel: 923 705 468 - 914 438 215
Correo: ventas@indusafety.com.pe